

На основании Вашего запроса от 13.02.2017 для идентификации нашего продукта таможенным органом РФ предоставляем расширенную спецификацию продукта, выпускаемого компанией BUDMAT®

Место производства водосточной системы под торговой маркой «Flamingo»:

Budmat® Bogdan Więcek ul. Robotnicza 5, Ciechanów, 05-400 Polska

Описание продукта: тип – стальная водосточная система. В основе конструктивных элементов применяется малоуглеродистые стали для холодной штамповки с нанесенным полимерным покрытием производимого для Budmat сталелитейным концерном SSAB.

Способ изготовления водосточной системы под торговой маркой Flamingo:

Трубы, соединители труб, желоба изготавливаются методом автоматизированной прокатки рулонной стали, конструктивные элементы водосточной системы методом автоматического формования прессом - специально разработанным штампом (водосборные воронки, углы внутренние и наружные, колена, тройники, соединители желобов, крюки и кронштейны, хомуты) с последующей упаковкой роботом. Весь контроль за технологическим процессом производства и упаковки компьютеризирован.

Технические характеристики, размеры водосточной системы:

Предоставляется полный набор всех стальных конструктивных элементов, необходимых для организации внешнего сбора и водоотведения дождевой воды. Состав набора: желоба, заглушки желоба, воронки водосборные, внешние и внутренние углы, колена, тройники, соединители для труб и желобов, кронштейны, крюки, хомуты трубы, колена сливные.

Размер системы 125/90, 135/90, 150/100 (диаметр желоба/диаметр трубы). Все конструктивные элементы водосточной системы для защиты от повреждений упаковываются в термоусадочную пленку, трубы защищены самоклеющейся защитной полиэтиленовой пленкой.

Для производства стальной водосточной системы - применяются рулонные стали с полимерными покрытиями:

Наименование	PRELAQ® RWS (Rain Water System) (Швеция)
Тип стали - конструкционная, Соответствие	DX51D+Z; DX51D+ZM PN EN 10346:2011
Содержание цинка г / м2 (с обеих сторон) Соответствие	≥ 275 PN EN 10346:2011
Тип, механические свойства, Предел текучести Временное сопротивление разрыву Относительное удлинение	DX51D+Z; DX51D+ZM Re ≥ 270 (Мпа) Rm ≥ 500 (Мпа) A ₅₀ ≥ 22 (%)
Толщина стали, Соответствие	0,6 мм PN-EN 10143: 2008, табл.2
Химический состав в % C Si Mn Ni S P Ti Al N2	Fe ~ 98,425 ≥0,12 ≥0,5 ≥0,6 0 ≥0,045 ≥0,01 ≥0,3 0 0
Тип покрытия Соответствие	Полиэстер с гранулами полиарилата (для финишного покрытия) Полиэстер (для грунтовки) PN-EN 10169+A1:2012
Полимерное покрытие Лицевая сторона Внутренняя сторона	2 стороны (лицевая и внутренняя) PN-EN 10169+A1:2012 35 μm 35 μm
Блеск. единица	40 EN 13523-2
Твердость на царапанье	HB-F EN 13523-4
Твердость на истирание, N	35 EN 13523-12
Категория коррозионной стойкости, Стойкость Соответствие	RC4 PN-EN ISO 12944-2:2001
Категория стойкости к УФ излучению, соответствие	Ruv 3 PN-EN 10169
Пожарная стойкость Соответствие	1 Класс SS 02 48 23 (Шведский стандарт) и BS 476 часть 7 Baustuff Klasse B2 DIN 4102 Teil 1
Цветовая гамма: код цвета производителя стали (соответствие RAL)	Prelaq 434 (RAL 8017) Prelaq 387 (RAL 8019) Prelaq 087 (RAL 7011) Prelaq 036 (RAL 7016) Prelaq 015 (RAL 9005) Prelaq 742 (RAL 8004) Prelaq 758 (RAL 3009) Prelaq 001 (RAL 9002) Prelaq 830 (RAL 6020) Prelaq 778 (RAL 8003) Prelaq 045 (RAL 9006)